



V Congreso Argentino de Malezas · ASACIM

MALEZAS 2026

Ciencia, producción y sociedad: hacia un manejo sustentable

HOTEL QUINTO
CENTENARIO
CÓRDOBA

2y3
SEPTIEMBRE



COORDINACIÓN
GENERAL

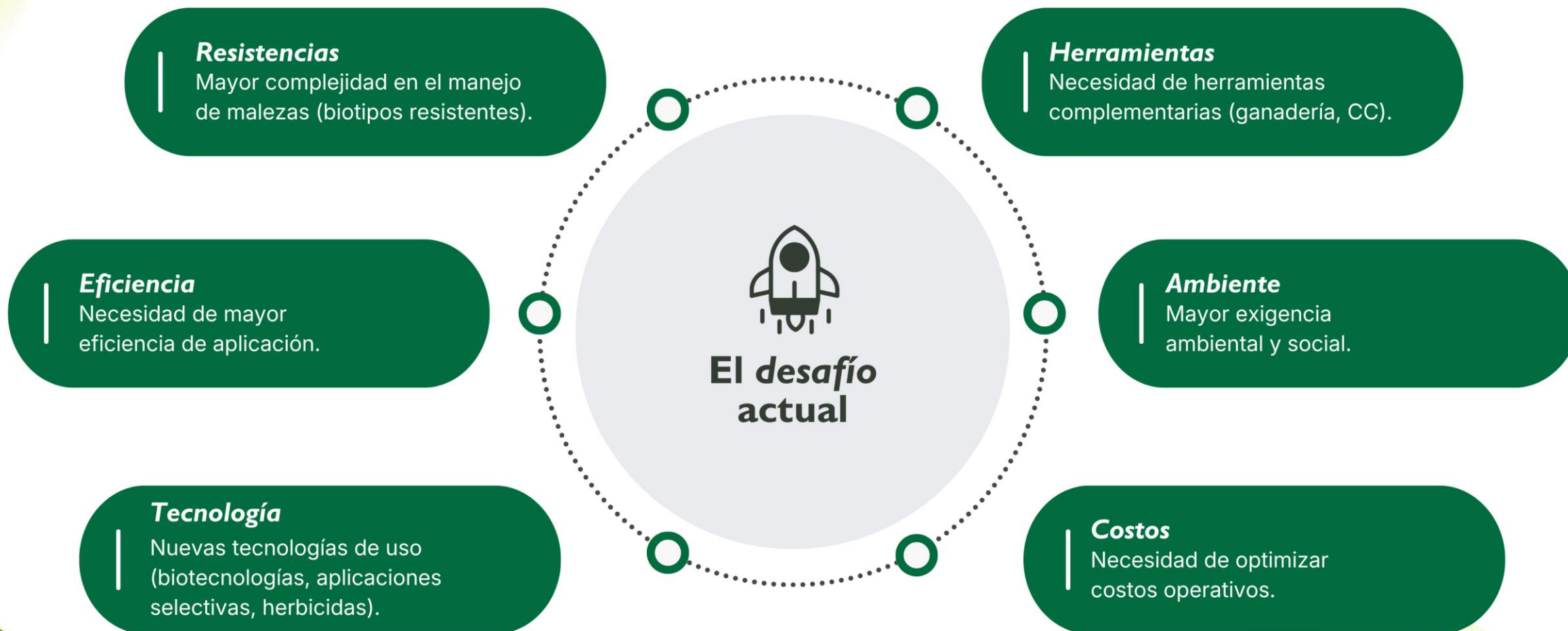




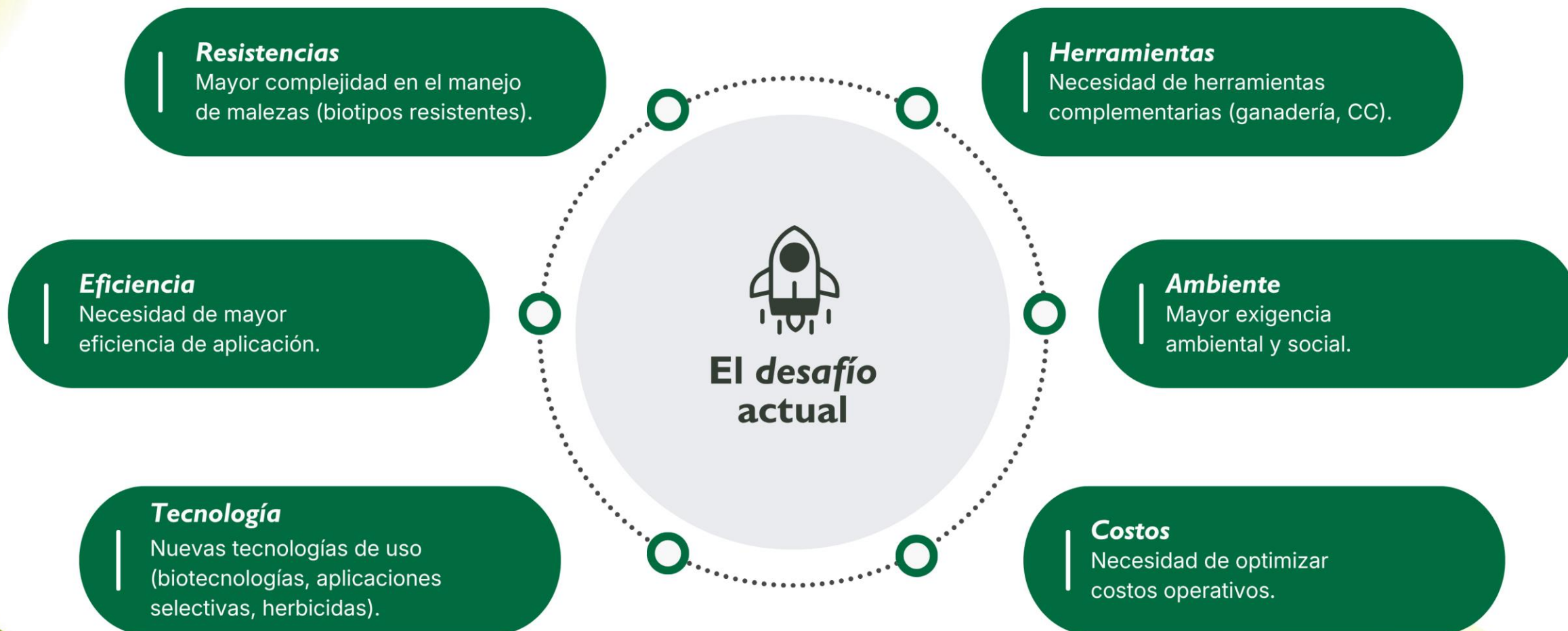
Los desafíos de la innovación en el mercado local

Cómo desarrollar formulaciones postpatente de alto valor agregado adaptadas al agro argentino.

¿Cómo se comporta el escenario?



¿Cómo se comporta el escenario?



“La formulación es una de las herramientas que tenemos para mejorar el desempeño de una solución conocida”

“¿Qué significa *innovar*
cuando el *ingrediente activo*
ya existe?”

Postpatente

¿Cuál es el camino?

- 01 Ingrediente activo conocido
- 02 Investigación, conocimiento técnico y evaluación de mercado
- 03 Selección de formulación
- 04 Diseño de formulación
- 05 Ensayos físico-químicos
- 06 Seguridad & ambiente
- 07 Evaluación de desempeño
- 08 Escalado industrial
- 09 Producto adaptado

Evolución tecnológica de *lanzamientos*

Insecticidas

Herbicidas

2018-2019	2020-2022	2023-2024	2025	2026+
HACKER TOP TIAMETOXAM 30% + BIFENTRÍN 20%	BENZOMYL PLUS BENZOATO DE EMAMECTINA 10% + LUFENURÓN 40%	MESOMYL MESOTRIONE 48%	GLYNOMYL FULL GLIFOSATO SAL POTÁSICA 88%	PINOXAMYL PINOXADEN 5% + CLOQUINTOCET-MEXIL 1.25%
BENZOMYL EMA BENZOATO DE EMAMECTINA 25%	KWONDUS MYL LAMBDAHALOTRINA 25%	HALOXIGEN PLUS HALOXIFOP 93.5%	CLORANTRAMYL CLORANTRANILIPROLE	G66 GLIFOSATO 66%
	HALOXIGEN MAX HALOXIFOP 54% - EC	PRONTOGEN MYL S-METOLACLORO 51.8% + FOMESAFEN 12%		FENOMYL 30 ME 2,4 D ÁCIDO 30%
				TECNOSULFONE PYROXASULFONE 85%

Los 5 ejes de *innovación*



CONOCIMIENTO

Integrar contextos,
necesidades, oportunidades.



FORMULACIÓN

Adecuada al complejo
sistema de uso.



SEGURIDAD

Reducir exposición y riesgos
durante la manipulación.



LOGÍSTICA

Menos volumen,
almacenamiento y transporte.



AMBIENTE

Menos envases, menor
huella y menor impacto.

GLUFOSINATO DE AMONIO

EVOLUCIÓN TECNOLÓGICA E INNOVACIÓN CONTINUA

ETAPA A 2017 – 2019



20%

GLUFOSINATO DE AMONIO SL

- ✓ Punto de partida.
Uso registrado en maíces LL.
Dosis: 1.5 – 2.0 l/ha + adyuvante

ETAPA B 2020 – 2023



40%

GLUFOSINATO DE AMONIO SL

- ✓ Mayor concentración.
Misma cantidad de ingrediente activo con la mitad de producto.
Dosis: 0.75 – 1.0 l/ha + adyuvante

ETAPA C 2023 – Actualidad



60%

GLUFOSINATO DE AMONIO SL

- ✓ Máxima concentración.
Habilitado en soja tolerante a glufosinato de amonio.
Dosis: 0.5 – 0.93 l/ha + adyuvante

ETAPA D FUTURA



PRÓXIMA EVOLUCIÓN

- ✓ Menor cantidad de producto erogado a campo.
- ✓ Mayor eficiencia de control.
- ✓ Disminución en las dosis de uso.

BENEFICIOS ACUMULADOS A TRAVÉS DE LA EVOLUCIÓN



MENOR CANTIDAD DE PRODUCTO
misma cantidad de ingrediente activo



MENOS MOVIMIENTOS DE TRANSPORTE
distribuidores, comercios y usuarios



MENOS ALMACENAMIENTO
optimización de espacio y logística



MENOR IMPACTO AMBIENTAL
menos envases, plástico y residuos



MAYOR EFICIENCIA Y ADAPTACIÓN
a nuevas biotecnologías y manejo de malezas difíciles



DE MAYOR CONCENTRACIÓN A MAYOR PRECISIÓN TECNOLÓGICA

Innovación que genera valor

MENOS PRODUCTO



MENOR ALMACENAMIENTO



MENOS ENVASES



MENOR IMPACTO AMBIENTAL



MENOS LOGÍSTICA



SEGURIDAD PARA EL OPERARIO



Ing. Agr. Pablo Gastón Reyna
Responsable Técnico

¿Quiénes somos?

Somos una **empresa nacional** dedicada a la investigación, desarrollo, formulación y comercialización de productos fitosanitarios adaptados a las necesidades del productor argentino.

Protección integral de cultivos

Brindamos **soluciones de valor para el productor argentino**, innovando y optimizando formulaciones para mejorar la eficacia de nuestros productos y minimizar el impacto ambiental.



Río Grande, Tierra del Fuego.

Planta de producción



NUESTRAS OFICINAS





Nuestro laboratorio

Centro de Investigación y Desarrollo especializado en formulaciones químicas avanzadas, ensayos físico-químicos, control de estabilidad y optimización de moléculas.



- Planta baja: **Desarrollo de químicos**
- Planta media: **Estudios analíticos**
- Planta baja: **Desarrollo de biológicos**

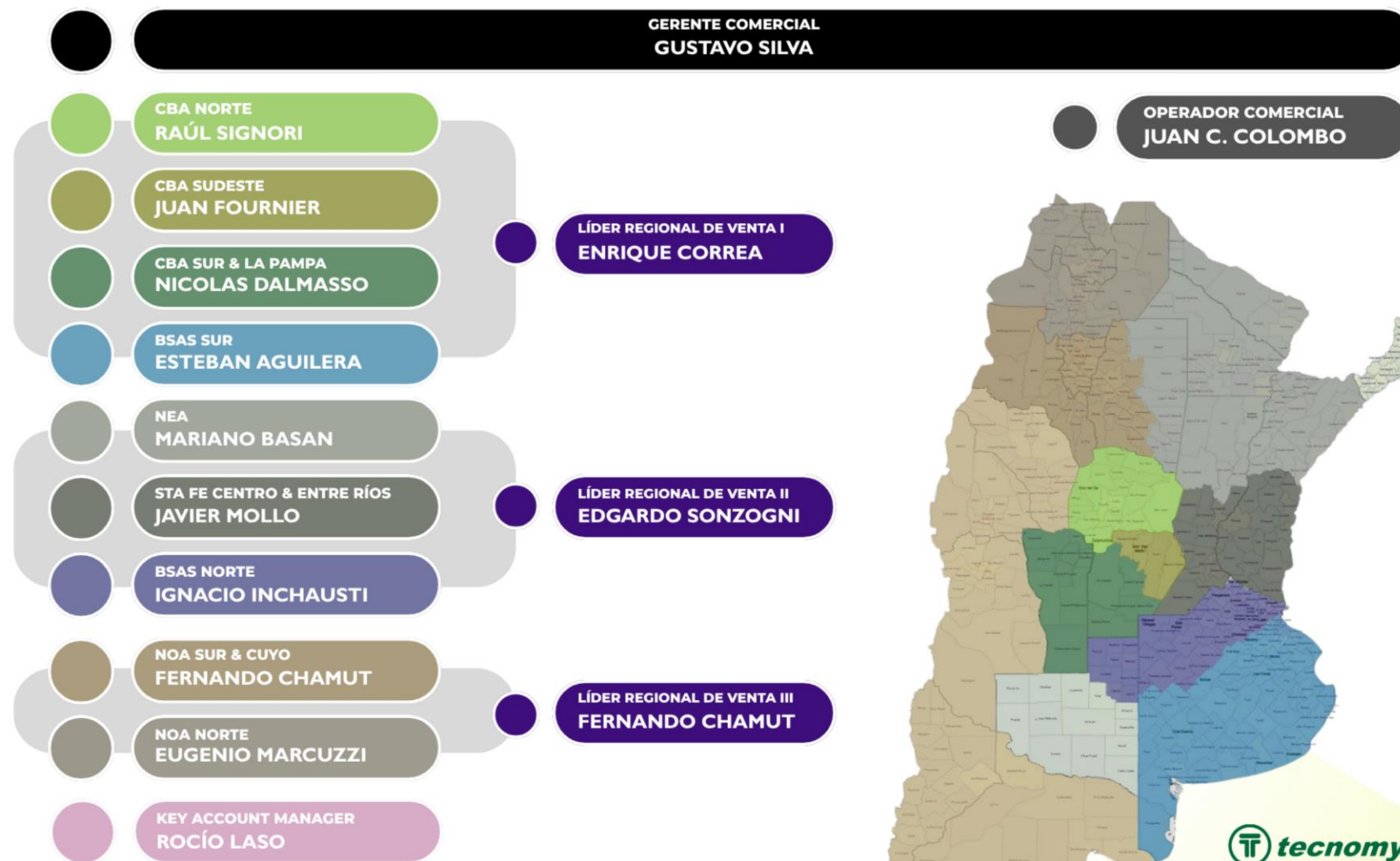
Nuevos desarrollos

- Bandas toxicológicas
- Más concentradas
- Formulaciones granuladas
- Menor volatilidad
- Microencapsulados

PROPÓSITO TECNOLÓGICO

Maximizar la eficacia reduciendo la carga ambiental de cada aplicación.

Nuestra red comercial



Tecnomyl hoy...

PRODUCCIÓN



Producción y comercialización de herbicidas, insecticidas, fungicidas y biológicos.

INNOVACIÓN



Formulaciones concentradas, granuladas, de menor impacto.

FIDELIZACIÓN



Programas de fidelización de clientes y técnicos referentes.



VENTA

Más de 200 puntos de venta por medio de nuestros distribuidores.



CULTIVOS

Cultivos objetivo: soja, maíz y trigo. Campañas customizadas en cultivos regionales claves.



ACUERDOS

Acuerdos con empresas multinacionales.





Innovar para hacer más eficiente lo conocido.

Crecemos *en la misma tierra.*